установить и закрепить к подвешенной плите деревянный брусок в виде двух клинообразных досок или короба, обернутых пергамином; брусок не должен доходить на 6-7 см до поверхности покрытия. Для крепления бруска в подвешенной плите следует заложить деревянные пробки через 1,5-2 м; спустя 2-3 сут необходимо прорезать покрытие на 1-2 см шире бруска, извлечь бетон и брусок, образуя сквозной паз.

Заполнение деформационных швов

5.83. Все работы по герметизации швов должны производиться в сухую погоду при температуре окружающего воздуха не ниже +5°C.

Швы в затвердевшем или свежеуложенном бетоне следует заполнять немедленно после их нарезки, промывки и просушки до начала движения построенного транспорта по покрытию. Швы в свежеуложенном бетоне следует заполнять не ранее семи суток после строительства покрытия.

5.84. Для обеспечения необходимого качества швов при использовании мастик на основе битума следует выполнить технологические операции в такой последовательности:

- на дно паза по всей длине шва уложить и уплотнить хлопчатобумажный шарф диаметром в 1,5-2 раза больше ширины паза, чтобы исключить попадание в паз минерального порошка при выполнении последующей операции;
- над вторым шарфом уложить второй хлопчатобумажный шарф диаметром в 1,5-2 раза больше ширины паза, чтобы исключить попадание в паз минерального порошка при выполнении последующей операции;
- над вторым шарфом вручную рассыпать тонким слоем минеральный порошок на покрытии шириной 7-10 см с каждой стороны паза, чтобы облегчить удаление излишек мастик около паза;
- осторожно удалить второй шарф над пазом, после чего в паз можно заливать мастику за два-три приема с небольшим избытком;
- после остывания мастике острым стальным скребком срезать ее излишки над швом.

Срезанный излишек можно использовать вновь для заливки швов.

5.85. Подготовка деформационных швов перед их заполнением герметиком типа гидром должна включать следующие дополнительные операции: очистку паза с помощью вращающейся проволочной щетки; продувка сжатым воздухом и обезжиривание стенок паза ацетоном; нанесение грунтовочного слоя (если это требуется) на стенки паза; вкладывание резиновых трубок диаметром 10 мм в паз для швов сжатия, для швов расширения - диаметром 26 мм; заполнение швов герметиком, удаление его излишка с поверхности шва с обеспечением уровня заливки шва согласно схеме (рис. 13).

![Рис. 13. Схема заполнения деформационных швов полимерными герметизирующими материалами: a - шов сжатия, устраиваемый в затвердевшем бетоне; b - ступенчатый шов сжатия; в - шов расширения; I - бетонное покрытие; 2 - герметик; 3 - резиновая трубка d =10 мм; 4 - профильная резина d =5:7 мм; 5 - резиновая трубка d =26 мм; 6 - деревянная доска](image)

5.86. Деформационные швы материалами холодного применения следует заполнять с помощью комплекта оборудования, состоящего из миксеров и двух заливщиков. Перед применением компоненты битумных герметиков типа гидром следует тщательно перемешать в течение 5-7 мин в указанном в табл. 12 соотношении для получения однородной массы. Затем сгуст заливщика необходимо ввести на две трети в паз и заполнить шов